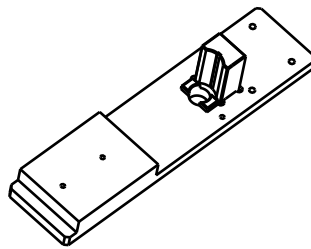


## 技术要求

- 1、去除尖角毛刺；
- 2、未注倒角0.5x45°；
- 3、未注尺寸参考3D数模；



|   |    |       |            |  |  |             |    |          |    |        |    |              |  |
|---|----|-------|------------|--|--|-------------|----|----------|----|--------|----|--------------|--|
| A   |    | A     |            | 零件新增, 图纸下发   |  | 孙国          |    | 20210420 |    |        |    |              |  |
| 3D版本  | 分区 | 更改文件号 | 2D版本       | 更改描述   |  | 更改          | 日期 | 审核       | 日期 | 批准     | 日期 |              |  |
|  |    | 一般公差  |            |  北京光华荣昌汽车部件有限公司 |  |             |    |          |    |        |    |              |  |
|   |    | 线性    | GB/T1804-F |  |  |             |    |          |    |        |    |              |  |
|   |    | 角度    | GB/T1804-F |  |  |             |    |          |    |        |    |              |  |
| 第一角投影视图   |    | 形位    | GB/T1184-H | 材料   |  | 2A12(或6061) |    | 名称       |    | 速降阀固定座 |    |              |  |
|   |    |       |            |  |  |             |    |          |    |        |    |              |  |
| 特殊特性符号: 【1】 安全特性; 【2】 关键特性  |    |       |            | 阶段标记   |  | 重量(Kg)      |    | 比例       |    | 件号(图号) |    |              |  |
| 设计  |    |       |            | 标准化  |  |             |    | S A      |    | 0.26   |    | 1:1          |  |
| 审核  |    |       |            | 批准   |  |             |    | 共 1 张    |    | 第 1 张  |    | GZ-SJQM01_V1 |  |